

ATI 6001 de

**Lustran[®] ABS /
Novodur[®]**

Anwendungstechnische
Information

Typenübersicht 2002-08
Richtwerte



Bayer-Kunststoffe im Internet:
<http://plastics.bayer.de>

Geschäftsbereich
Kunststoffe



ATI 6001 de

Lustran® ABS / Novodur®

Charakterisierung:

Lustran ABS und Novodur sind die Markennamen von Bayer für ein umfangreiches ABS Sortiment (Acrylnitril-Butadien-Styrol-Copolymer).

Die Lustran ABS und Novodur Produktpalette umfasst:

- Standard und wärmeformbeständige Spritzgießtypen
- Spritzgießtypen für spezielle Anforderungen:
z.B. für medizinische Anwendungen, zum Galvanisieren, für Smartcards
- Extrusionstypen für Platten, Profile und Rohre
- Extrusionstypen für spezielle Anforderungen:
z.B. Kühlschränkenbehälter oder matte Oberflächen

Eigenschaften von Lustran ABS / Novodur:

- amorph
- opak
- Oberflächen mit unterschiedlichen Glanzgraden
- hohe Schlag- und Kerbschlagzähigkeit
- hohe Steifigkeit
- gute Fließfähigkeit
- Wärmeformbeständigkeit bis 113 °C nach Vicat B50
- hervorragende Dimensionsstabilität und Maßhaltigkeit

Einsatzgebiete:

Die Hauptanwendungen für Lustran ABS und Novodur sind:

Automobil: Verkleidungsteile, Säulenverkleidungen, Konsolen, Türverkleidungen, Spiegelgehäuse, Leuchtegehäuse

Gebrauchsartikel: Haushaltswaren, Kleingerätegehäuse, Kühlschränkkomponenten, Staubsauger, Gehäuse für Elektrowerkzeuge, Spielzeug

Elektro/Elektronik: Elektroinstallationen, Unterhaltungselektronik

Informationstechnik: Tastaturen, Computergehäuse und Abdeckungen, Druckergehäuse, Telefongehäuse

Medizintechnik: Wirkstoffdosiervorrichtungen, Diagnosegerätegehäuse, Test Kits

Verpackung: Kosmetikbehälter

Halbzeuge: extrudierte Platten und Profile

Lieferform:

Die Produkte werden als linsenförmiges, zylindrisches oder kubisches Granulat in 25-kg-Säcken, Großkartons oder Siloware geliefert.

Lustran® ABS / Novodur® Nomenklatur / Designations

Beispiel / Example: Lustran ABS DP M315AS

Handelsname / Trade name

Status

Hauptkategorie / Main categorie

Schlagzähigkeits- oder Wärmeformbeständigkeitsklasse /
Classification of impact strength or heat resistance

Zweistellige Zahl zur Typunterscheidung /
Two-digit number for type differentiation

Suffix zur Kennzeichnung besonderer Eigenschaften /
Suffix to characterise special properties

Lustran ABS

DP

M

3

15

AS

- AS = Antistatisch / Antistatic
- FC = Lebensmittelkontakt / Food contact
- FR = Flammschutz / Flame retardant
- GB = Glaskugeln / Glass beads
- GF = Glasfasern / Glass fibers
- LS = Lichtstabilisiert / Light stabilized
- LG = Glanzreduziert / Low gloss
- PG = Galvano-Typ / Plating grade

00 → 99

- 1 = ≤ 11 kJ/m²
- 2 = 12 – 20 kJ/m²
- 3 = 21 – 27 kJ/m²
- 4 = 28 – 34 kJ/m²
- 5 = ≥ 35 kJ/m²

Die erste Zahl nach dem Buchstaben M oder E kennzeichnet die Kerbschlagzähigkeit (ISO 180/1A) /
The first figure after the letter M or E indicates the notched impact strength (ISO 180/1A)

- 6 = 99 – 101 °C
- 7 = 102 – 105 °C
- 8 = 106 – 108 °C
- 9 = >109 °C

Die erste Zahl nach dem Buchstaben H kennzeichnet die Wärmeformbeständigkeit (Vicat B/50) /
The first figure after the letter H indicates the heat resistance (Vicat B/50)

- M = Spritzgießtyp / Injection molding grade
- E = Extrusionstyp / Extrusion grade
- H = Mittel-/Hochwärmeformbeständig / Medium-/high heat resistant

- DP = Versuchsprodukt / Developmental product
- LP = Laborprodukt / Laboratory product
- entfällt für Handelsprodukte / Not applicable for sales products

Eigenschaften	Prüfbedingungen	Einheiten	Normen	Novodur	Novodur	Novodur	Novodur
				P2L-AT	P2X	P2H-AT	P3H-AT

Rheologische Eigenschaften

C Schmelze-Volumenfließrate (MVR)	220 °C; 10 kg	cm ³ / (10 min)	ISO 1133	45	31	37	12
C Verarbeitungsschwindigkeit, parallel		%	ISO 294-4	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6	0,4 - 0,7
C Verarbeitungsschwindigkeit, senkrecht		%	ISO 294-4	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6	0,4 - 0,7

Mechanische Eigenschaften (23 °C/50 % r.F.)

C Zug-Modul	1 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	2700	2600	2500	2500
C Streckspannung	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	45	45	44	48
C Streckdehnung	50 mm/min	%	ISO 527-1,-2	2,1	2,2	2,1	2,4
Bruchspannung	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2				
Bruchdehnung	50 mm/min	%	in Anl. ISO 527-1,-2	> 15	> 15	>15	> 15
C Charpy-Schlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eU	70	100	100	180
C Charpy-Schlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eU	70	80	80	90
C Charpy-Kerbschlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eA	10	15	16	20
C Charpy-Kerbschlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eA	4	7	7	11
Izod-Kerbschlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 180-1A	10	16	16	18
Izod-Kerbschlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 180-1A	4	7	7	10
Biege-Modul	2 mm/min	MPa	ISO 178	2550	2450	2400	2400
Biegefestigkeit	2 mm/min	MPa	ISO 178	72	75	70	71
Kugeldruckhärte		N/mm ²	ISO 2039-1	120	115	110	105

Thermische Eigenschaften

C Formbeständigkeitstemperatur	1,80 MPa	°C	ISO 75-1,-2	92	94	92	92
C Formbeständigkeitstemperatur	0,45 MPa	°C	ISO 75-1,-2	96	97	96	96
C Vicat-Erweichungstemperatur	50 N; 50 °C/h	°C	ISO 306	96	97	95	96
C Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient, parallel	23 bis 55 °C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1,-2	0,9	0,9	0,9	0,9
C Brennverhalten UL 94 (1.6 mm)	1.6 mm	Klasse	UL 94	HB	HB	HB	HB

Elektrische Eigenschaften (23 °C/50 % r.F.)

C Relative Dielektrizitätszahl	100 Hz	-	IEC 60250	3,1	3,1	3	3,1
C Relative Dielektrizitätszahl	1 MHz	-	IEC 60250	3	2,9	2,9	2,9
C Dielektrischer Verlustfaktor	100 Hz	10 ⁻⁴	IEC 60250	80	60	55	60
C Dielektrischer Verlustfaktor	1 MHz	10 ⁻⁴	IEC 60250	80	80	90	80
C Spezifischer Durchgangswiderstand		Ω • m	IEC 60093	1E+13	1E+13	1E+13	1E+13
C Spezifischer Oberflächenwiderstand		Ω	IEC 60093	1E+15	1E+15	1E+15	1E+15
C Elektrische Festigkeit	1 mm	kV/mm	IEC 60243-1	31	36	34	33
C Vergleichszahl der Kriechwegbildung CTI	Prüflösung A	Stufe	IEC 60112	600	600	600	600

Sonstige Eigenschaften (23 °C)

C Dichte	-	kg/m ³	ISO 1183	1050	1050	1050	1050
----------	---	-------------------	----------	------	------	------	------

Herstellbedingungen für Probekörper

C Spritzgießen-Massetemperatur	-	°C	ISO 294	240	240	240	240
C Spritzgießen-Werkzeugtemperatur	-	°C	ISO 294	70	70	70	70
C Spritzgießen-Einspritzgeschwindigkeit	-	mm/s	ISO 294	240	240	240	240

Weitere Informationen

Verarbeitung: Broschüre: Verarbeitungsdaten für den Spritzgießer (Bestell-Nr.: KU 11822)
 Broschüre: Extrusion von Bayer-Thermoplasten (Bestell-Nr.: KU 11802)

NB = nicht gebrochen
 Globale Typen

C Diese Eigenschaftsmerkmale sind Bestandteil der Kunststoffdatenbank CAMPUS® und basieren auf dem international festgelegten Katalog von Grunddaten für Kunststoffe ISO 10350 (Plastics Acquisition and Presentation of Comparable Single-Point Data, 1993).

Bitte nutzen Sie unser aktuelles umfangreiches Informationsangebot im Internet unter <http://plastics.bayer.de> und auf unserer CD-ROM "The World of Bayer Engineering Plastics" (Bestell-Nr.: KU 51100 d:e:fr)

Eigenschaften	Prüfbedingungen	Einheiten	Normen	Standardtypen			
				Novodur P2M	Novodur P2M-AT	Lustran ABS M201	Lustran ABS M201AS

Rheologische Eigenschaften

C Schmelze-Volumenfließrate (MVR)	220 °C; 10 kg	cm ³ / (10 min)	ISO 1133	18	22	18	18
C Verarbeitungsschwindigkeit, parallel		%	ISO 294-4	0,4 - 0,7	0,4 - 0,7	0,4 - 0,7	0,4 - 0,7
C Verarbeitungsschwindigkeit, senkrecht		%	ISO 294-4	0,4 - 0,7	0,4 - 0,7	0,4 - 0,7	0,4 - 0,7

Mechanische Eigenschaften (23 °C/50 % r.F.)

C Zug-Modul	1 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	2300	2300	2400	2400
C Streckspannung	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	40	39	47	47
C Streckdehnung	50 mm/min	%	ISO 527-1,-2	2,2	2,1	2,5	2,5
Bruchspannung	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2				
Bruchdehnung	50 mm/min	%	in Anl. ISO 527-1,-2	>15	> 15	> 15	> 15
C Charpy-Schlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eU	180	180	140	140
C Charpy-Schlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eU	120	120	80	80
C Charpy-Kerbschlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eA	22	22	19	19
C Charpy-Kerbschlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eA	11	11	10	10
Izod-Kerbschlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 180-1A	23	23	20	20
Izod-Kerbschlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 180-1A	11	11	10	10
Biege-Modul	2 mm/min	MPa	ISO 178	2200	2100	2300	2300
Biegefestigkeit	2 mm/min	MPa	ISO 178	63	62	70	70
Kugeldruckhärte		N/mm ²	ISO 2039-1	100	95	105	105

Thermische Eigenschaften

C Formbeständigkeitstemperatur	1,80 MPa	°C	ISO 75-1,-2	93	93	96	96
C Formbeständigkeitstemperatur	0,45 MPa	°C	ISO 75-1,-2	98	97	100	100
C Vicat-Erweichungstemperatur	50 N; 50 °C/h	°C	ISO 306	97	95	98	98
C Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient, parallel	23 bis 55 °C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1,-2	1,0	1	0,8	0,8
C Brennverhalten UL 94 (1.6 mm)	1.6 mm	Klasse	UL 94	HB	HB	HB	HB

Elektrische Eigenschaften (23 °C/50 % r.F.)

C Relative Dielektrizitätszahl	100 Hz	-	IEC 60250	3	3,1	3	3
C Relative Dielektrizitätszahl	1 MHz	-	IEC 60250	2,9	3	2,9	2,9
C Dielektrischer Verlustfaktor	100 Hz	10 ⁻⁴	IEC 60250	50	60	60	60
C Dielektrischer Verlustfaktor	1 MHz	10 ⁻⁴	IEC 60250	80	80	90	90
C Spezifischer Durchgangswiderstand		Ω • m	IEC 60093	1E+13	1E+13	1E+13	1E+13
C Spezifischer Oberflächenwiderstand		Ω	IEC 60093	1E+15	1E+15	1E+15	1E+15
C Elektrische Festigkeit	1 mm	kV/mm	IEC 60243-1	39	33		34
C Vergleichszahl der Kriechwegbildung CTI	Prüflösung A	Stufe	IEC 60112	600	600	600	600

Sonstige Eigenschaften (23 °C)

C Dichte	-	kg/m ³	ISO 1183	1040	1040	1050	1050
----------	---	-------------------	----------	------	------	------	------

Herstellbedingungen für Probekörper

C Spritzgießen-Massetemperatur	-	°C	ISO 294	240	240	240	240
C Spritzgießen-Werkzeugtemperatur	-	°C	ISO 294	70	70	70	70
C Spritzgießen-Einspritzgeschwindigkeit	-	mm/s	ISO 294	240	240	240	240

Weitere Informationen

Verarbeitung: Broschüre: Verarbeitungsdaten für den Spritzgießer (Bestell-Nr.: KU 11822)
 Broschüre: Extrusion von Bayer-Thermoplasten (Bestell-Nr.: KU 11802)

NB = nicht gebrochen
 Globale Typen

C Diese Eigenschaftsmerkmale sind Bestandteil der Kunststoffdatenbank CAMPUS® und basieren auf dem international festgelegten Katalog von Grunddaten für Kunststoffe ISO 10350 (Plastics Acquisition and Presentation of Comparable Single-Point Data, 1993).

Bitte nutzen Sie unser aktuelles umfangreiches Informationsangebot im Internet unter <http://plastics.bayer.de> und auf unserer CD-ROM "The World of Bayer Engineering Plastics" (Bestell-Nr.: KU 51100 d:e:fr)

Eigenschaften	Prüfbedingungen	Einheiten	Normen	Lustran ABS				
				M202AS	M203	M301	M405	M501

Rheologische Eigenschaften

C Schmelze-Volumenfließrate (MVR)	220 °C; 10 kg	cm ³ / (10 min)	ISO 1133	32	31	18	9	8
C Verarbeitungsschwindigkeit, parallel		%	ISO 294-4	0,4 - 0,7	0,4 - 0,7	0,5 - 0,8	0,5 - 0,8	0,5 - 0,8
C Verarbeitungsschwindigkeit, senkrecht		%	ISO 294-4	0,4 - 0,7	0,4 - 0,7	0,5 - 0,8	0,5 - 0,8	0,5 - 0,8

Mechanische Eigenschaften (23 °C/50 % r.F.)

C Zug-Modul	1 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	2300	2400	2100	1800	2000
C Streckspannung	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	44	46	42	35	40
C Streckdehnung	50 mm/min	%	ISO 527-1,-2	2,4	2,6	2,6	2,6	2,5
Bruchspannung	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2					
Bruchdehnung	50 mm/min	%	in Anl. ISO 527-1,-2	> 15	> 15	> 15	> 15	> 15
C Charpy-Schlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eU	100	110	170	NB	200
C Charpy-Schlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eU	80	90	120	160	140
C Charpy-Kerbschlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eA	16	15	21	29	36
C Charpy-Kerbschlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eA	8	7	12	20	20
Izod-Kerbschlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 180-1A	15	15	21	30	35
Izod-Kerbschlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 180-1A	8	7	12	20	20
Biege-Modul	2 mm/min	MPa	ISO 178	2300	2400	2100	1800	1950
Biegefestigkeit	2 mm/min	MPa	ISO 178	70	70	63	55	59
Kugeldruckhärte		N/mm ²	ISO 2039-1	100	110	95	75	80

Thermische Eigenschaften

C Formbeständigkeitstemperatur	1,80 MPa	°C	ISO 75-1,-2	94	94	96	94	95
C Formbeständigkeitstemperatur	0,45 MPa	°C	ISO 75-1,-2	98	98	100	98	99
C Vicat-Erweichungstemperatur	50 N; 50 °C/h	°C	ISO 306	99	99	99	95	95
C Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient, parallel	23 bis 55 °C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1,-2	0,9	0,9	0,9	1,1	1,0
C Brennverhalten UL 94 (1.6 mm)	1.6 mm	Klasse	UL 94	HB	HB	HB		

Elektrische Eigenschaften (23 °C/50 % r.F.)

C Relative Dielektrizitätszahl	100 Hz	-	IEC 60250	3	3	3	3	3
C Relative Dielektrizitätszahl	1 MHz	-	IEC 60250	3	2,9	3	2,9	2,8
C Dielektrischer Verlustfaktor	100 Hz	10 ⁻⁴	IEC 60250	50	50	50	50	50
C Dielektrischer Verlustfaktor	1 MHz	10 ⁻⁴	IEC 60250	80	80	90	90	80
C Spezifischer Durchgangswiderstand		Ω • m	IEC 60093	1E+13	1E+13	1E+13	1E+14	1E+14
C Spezifischer Oberflächenwiderstand		Ω	IEC 60093	1E+15	1E+15	1E+15	1E+16	1E+16
C Elektrische Festigkeit	1 mm	kV/mm	IEC 60243-1	36	35	34	33	36
C Vergleichszahl der Kriechwegbildung CTI	Prüflösung A	Stufe	IEC 60112	600	600	600	600	600

Sonstige Eigenschaften (23 °C)

C Dichte	-	kg/m ³	ISO 1183	1050	1050	1040	1020	1030
----------	---	-------------------	----------	------	------	------	------	------

Herstellbedingungen für Probekörper

C Spritzgießen-Massetemperatur	-	°C	ISO 294	240	240	240	240	240
C Spritzgießen-Werkzeugtemperatur	-	°C	ISO 294	70	70	70	70	70
C Spritzgießen-Einspritzgeschwindigkeit	-	mm/s	ISO 294	240	240	240	240	240

Weitere Informationen

Verarbeitung: Broschüre: Verarbeitungsdaten für den Spritzgießer (Bestell-Nr.: KU 11822)
 Broschüre: Extrusion von Bayer-Thermoplasten (Bestell-Nr.: KU 11802)

NB = nicht gebrochen
 Globale Typen

C Diese Eigenschaftsmerkmale sind Bestandteil der Kunststoffdatenbank CAMPUS® und basieren auf dem international festgelegten Katalog von Grunddaten für Kunststoffe ISO 10350 (Plastics Acquisition and Presentation of Comparable Single-Point Data, 1993).

Bitte nutzen Sie unser aktuelles umfangreiches Informationsangebot im Internet unter <http://plastics.bayer.de> und auf unserer CD-ROM "The World of Bayer Engineering Plastics" (Bestell-Nr.: KU 51100 d:e:fr)

Eigenschaften	Prüfbedingungen	Einheiten	Normen	Lustran ABS H603	Lustran ABS H604	Lustran ABS H604LS	Lustran ABS H605
---------------	-----------------	-----------	--------	------------------	------------------	--------------------	------------------

Rheologische Eigenschaften

C Schmelze-Volumenfließrate (MVR)	220 °C; 10 kg	cm ³ / (10 min)	ISO 1133	7	8	8	25
C Verarbeitungsschwindigkeit, parallel		%	ISO 294-4	0,5 - 0,8	0,5 - 0,7	0,5 - 0,7	0,4 - 0,6
C Verarbeitungsschwindigkeit, senkrecht		%	ISO 294-4	0,5 - 0,8	0,5 - 0,7	0,5 - 0,7	0,4 - 0,6

Mechanische Eigenschaften (23 °C/50 % r.F.)

C Zug-Modul	1 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	2000	2400	2400	2400
C Streckspannung	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	39	45	45	47
C Streckdehnung	50 mm/min	%	ISO 527-1,-2	2,6	2,6	2,6	2,5
Bruchspannung	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2				
Bruchdehnung	50 mm/min	%	in Anl. ISO 527-1,-2	> 15	> 15	>15	> 15
C Charpy-Schlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eU	NB	180	180	90
C Charpy-Schlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eU	130	110	110	80
C Charpy-Kerbschlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eA	28	20	20	17
C Charpy-Kerbschlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eA	15	11	11	7
Izod-Kerbschlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 180-1A	27	21	21	17
Izod-Kerbschlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 180-1A	14	12	12	7
Biege-Modul	2 mm/min	MPa	ISO 178	1900	2400	2400	2400
Biegefestigkeit	2 mm/min	MPa	ISO 178	60	70	70	72
Kugeldruckhärte		N/mm ²	ISO 2039-1	80	105	105	105

Thermische Eigenschaften

C Formbeständigkeitstemperatur	1,80 MPa	°C	ISO 75-1,-2	98	98	98	98
C Formbeständigkeitstemperatur	0,45 MPa	°C	ISO 75-1,-2	102	102	102	102
C Vicat-Erweichungstemperatur	50 N; 50 °C/h	°C	ISO 306	101	102	102	101
C Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient, parallel	23 bis 55 °C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1,-2	0,9	0,8	0,8	
C Brennverhalten UL 94 (1.6 mm)	1.6 mm	Klasse	UL 94		HB		HB

Elektrische Eigenschaften (23 °C/50 % r.F.)

C Relative Dielektrizitätszahl	100 Hz	-	IEC 60250	3,1	3	3	3,1
C Relative Dielektrizitätszahl	1 MHz	-	IEC 60250	3	2,9	2,9	3
C Dielektrischer Verlustfaktor	100 Hz	10 ⁻⁴	IEC 60250	50	50	50	50
C Dielektrischer Verlustfaktor	1 MHz	10 ⁻⁴	IEC 60250	90	90	90	80
C Spezifischer Durchgangswiderstand		Ω • m	IEC 60093	1E+14	1E+14	1E+14	
C Spezifischer Oberflächenwiderstand		Ω	IEC 60093	1E+16	1E+16	1E+16	
C Elektrische Festigkeit	1 mm	kV/mm	IEC 60243-1	34	31	31	33
C Vergleichszahl der Kriechwegbildung CTI	Prüflösung A	Stufe	IEC 60112	600	600	600	600

Sonstige Eigenschaften (23 °C)

C Dichte	-	kg/m ³	ISO 1183	1040	1040	1040	1050
----------	---	-------------------	----------	------	------	------	------

Herstellbedingungen für Probekörper

C Spritzgießen-Masstemperatur	-	°C	ISO 294	240	240	240	240
C Spritzgießen-Werkzeugtemperatur	-	°C	ISO 294	70	70	70	70
C Spritzgießen-Einspritzgeschwindigkeit	-	mm/s	ISO 294	240	240	240	240

Weitere Informationen

Verarbeitung: Broschüre: Verarbeitungsdaten für den Spritzgießer (Bestell-Nr.: KU 11822)
 Broschüre: Extrusion von Bayer-Thermoplasten (Bestell-Nr.: KU 11802)

NB = nicht gebrochen

 Globale Typen

C Diese Eigenschaftsmerkmale sind Bestandteil der Kunststoffdatenbank CAMPUS® und basieren auf dem international festgelegten Katalog von Grunddaten für Kunststoffe ISO 10350 (Plastics Acquisition and Presentation of Comparable Single-Point Data, 1993).

Bitte nutzen Sie unser aktuelles umfangreiches Informationsangebot im Internet unter <http://plastics.bayer.de> und auf unserer CD-ROM "The World of Bayer Engineering Plastics" (Bestell-Nr.: KU 51100 d:e:fr)

Eigenschaften	Prüfbedingungen	Einheiten	Normen	Lustran ABS H607AS	Lustran ABS H701	Lustran ABS H702	Lustran ABS H801
---------------	-----------------	-----------	--------	--------------------	------------------	------------------	------------------

Rheologische Eigenschaften

C Schmelze-Volumenfließrate (MVR)	220 °C; 10 kg	cm ³ / (10 min)	ISO 1133	15	8	16	9
C Verarbeitungsschwindigkeit, parallel		%	ISO 294-4	0,4 - 0,7	0,5 - 0,8	0,4 - 0,7	0,5 - 0,7
C Verarbeitungsschwindigkeit, senkrecht		%	ISO 294-4	0,4 - 0,7	0,5 - 0,8	0,4 - 0,7	0,5 - 0,7

Mechanische Eigenschaften (23 °C/50 % r.F.)

C Zug-Modul	1 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	2400	2150	2500	2400
C Streckspannung	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	46	41	46	49
C Streckdehnung	50 mm/min	%	ISO 527-1,-2	2,5	2,7	2,6	3
Bruchspannung	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2				
Bruchdehnung	50 mm/min	%	in Anl. ISO 527-1,-2	> 15	> 15	> 15	> 15
C Charpy-Schlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eU	130	180	100	220
C Charpy-Schlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eU	90	120	90	160
C Charpy-Kerbschlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eA	19	24	16	30
C Charpy-Kerbschlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eA	9	13	8	12
Izod-Kerbschlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 180-1A	19	24	17	30
Izod-Kerbschlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 180-1A	9	12	8	12
Biege-Modul	2 mm/min	MPa	ISO 178	2400	2150	2450	2300
Biegefestigkeit	2 mm/min	MPa	ISO 178	70	65	73	77
Kugeldruckhärte		N/mm ²	ISO 2039-1	105	95	105	105

Thermische Eigenschaften

C Formbeständigkeitstemperatur	1,80 MPa	°C	ISO 75-1,-2	96	99	99	99
C Formbeständigkeitstemperatur	0,45 MPa	°C	ISO 75-1,-2	101	105	103	106
C Vicat-Erweichungstemperatur	50 N; 50 °C/h	°C	ISO 306	100	104	104	105
C Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient, parallel	23 bis 55 °C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1,-2	0,8	0,9	0,8	0,8
C Brennverhalten UL 94 (1.6 mm)	1.6 mm	Klasse	UL 94	HB		HB	

Elektrische Eigenschaften (23 °C/50 % r.F.)

C Relative Dielektrizitätszahl	100 Hz	-	IEC 60250	3	3,1	3,1	3,1
C Relative Dielektrizitätszahl	1 MHz	-	IEC 60250	2,9	3	2,9	3
C Dielektrischer Verlustfaktor	100 Hz	10 ⁻⁴	IEC 60250	50	50	50	50
C Dielektrischer Verlustfaktor	1 MHz	10 ⁻⁴	IEC 60250	90	90	90	90
C Spezifischer Durchgangswiderstand		Ω • m	IEC 60093	1E+14		1E+14	1E+14
C Spezifischer Oberflächenwiderstand		Ω	IEC 60093	1E+16		1E+16	1E+16
C Elektrische Festigkeit	1 mm	kV/mm	IEC 60243-1	31	33	36	38
C Vergleichszahl der Kriechwegbildung CTI	Prüflösung A	Stufe	IEC 60112	600	600	600	600

Sonstige Eigenschaften (23 °C)

C Dichte	-	kg/m ³	ISO 1183	1040	1040	1040	1070
----------	---	-------------------	----------	------	------	------	------

Herstellbedingungen für Probekörper

C Spritzgießen-Massetemperatur	-	°C	ISO 294	240	240	240	240
C Spritzgießen-Werkzeugtemperatur	-	°C	ISO 294	70	70	70	70
C Spritzgießen-Einspritzgeschwindigkeit	-	mm/s	ISO 294	240	240	240	240

Weitere Informationen

Verarbeitung: Broschüre: Verarbeitungsdaten für den Spritzgießer (Bestell-Nr.: KU 11822)
 Broschüre: Extrusion von Bayer-Thermoplasten (Bestell-Nr.: KU 11802)

NB = nicht gebrochen
 Globale Typen

C Diese Eigenschaftsmerkmale sind Bestandteil der Kunststoffdatenbank CAMPUS® und basieren auf dem international festgelegten Katalog von Grunddaten für Kunststoffe ISO 10350 (Plastics Acquisition and Presentation of Comparable Single-Point Data, 1993).

Bitte nutzen Sie unser aktuelles umfangreiches Informationsangebot im Internet unter <http://plastics.bayer.de> und auf unserer CD-ROM "The World of Bayer Engineering Plastics" (Bestell-Nr.: KU 51100 d:e:fr)

Eigenschaften	Prüfbedingungen	Einheiten	Normen	Lustran ABS H802	Lustran ABS H803	Lustran ABS H950	Lustran ABS 5300
---------------	-----------------	-----------	--------	------------------	------------------	------------------	------------------

Rheologische Eigenschaften

C Schmelze-Volumenfließrate (MVR)	220 °C; 10 kg	cm ³ / (10 min)	ISO 1133	8	6	4	5
C Verarbeitungsschwindung, parallel		%	ISO 294-4	0,4 - 0,7	0,5 - 0,8	0,5 - 0,7	0,5 - 0,8
C Verarbeitungsschwindung, senkrecht		%	ISO 294-4	0,4 - 0,7	0,5 - 0,8	0,5 - 0,7	0,5 - 0,8

Mechanische Eigenschaften (23 °C/50 % r.F.)

C Zug-Modul	1 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	2700	2400	2600	2350
C Streckspannung	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	51	45	50	49
C Streckdehnung	50 mm/min	%	ISO 527-1,-2	2,8	2,9	2,9	2,9
Bruchspannung	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2				
Bruchdehnung	50 mm/min	%	in Anl. ISO 527-1,-2	> 15	> 15	> 15	> 15
C Charpy-Schlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eU	100	140	140	NB
C Charpy-Schlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eU	80	110	90	180
C Charpy-Kerbschlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eA	15	19	16	32
C Charpy-Kerbschlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eA	7	10	7	12
Izod-Kerbschlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 180-1A	15	20	17	32
Izod-Kerbschlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 180-1A	8	11	8	12
Biege-Modul	2 mm/min	MPa	ISO 178	2700	2400	2600	2300
Biegefestigkeit	2 mm/min	MPa	ISO 178	80	71	80	77
Kugeldruckhärte		N/mm ²	ISO 2039-1	115	105	110	100

Thermische Eigenschaften

C Formbeständigkeitstemperatur	1,80 MPa	°C	ISO 75-1,-2	100	100	105	99
C Formbeständigkeitstemperatur	0,45 MPa	°C	ISO 75-1,-2	106	107	112	106
C Vicat-Erweichungstemperatur	50 N; 50 °C/h	°C	ISO 306	109	109	113	106
C Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient, parallel	23 bis 55 °C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1,-2	0,8	0,8	0,7	0,9
C Brennverhalten UL 94 (1.6 mm)	1.6 mm	Klasse	UL 94	HB	HB	HB	HB

Elektrische Eigenschaften (23 °C/50 % r.F.)

C Relative Dielektrizitätszahl	100 Hz	-	IEC 60250	3,1	3	3,2	3,1
C Relative Dielektrizitätszahl	1 MHz	-	IEC 60250	3	2,9	3	3
C Dielektrischer Verlustfaktor	100 Hz	10 ⁻⁴	IEC 60250	60	60	60	40
C Dielektrischer Verlustfaktor	1 MHz	10 ⁻⁴	IEC 60250	100	90	100	90
C Spezifischer Durchgangswiderstand		Ω • m	IEC 60093	1E+14		1E+14	1E+14
C Spezifischer Oberflächenwiderstand		Ω	IEC 60093	1E+16		1E+16	1E+16
C Elektrische Festigkeit	1 mm	kV/mm	IEC 60243-1	34	34	37	35
C Vergleichszahl der Kriechwegbildung CTI	Prüflösung A	Stufe	IEC 60112	600	600		600

Sonstige Eigenschaften (23 °C)

C Dichte	-	kg/m ³	ISO 1183	1050	1050	1050	1070
----------	---	-------------------	----------	------	------	------	------

Herstellbedingungen für Probekörper

C Spritzgießen-Massetemperatur	-	°C	ISO 294	240	240	240	240
C Spritzgießen-Werkzeugtemperatur	-	°C	ISO 294	70	70	70	70
C Spritzgießen-Einspritzgeschwindigkeit	-	mm/s	ISO 294	240	240	240	240

Weitere Informationen

Verarbeitung: Broschüre: Verarbeitungsdaten für den Spritzgießer (Bestell-Nr.: KU 11822)
 Broschüre: Extrusion von Bayer-Thermoplasten (Bestell-Nr.: KU 11802)

NB = nicht gebrochen
 Globale Typen

C Diese Eigenschaftsmerkmale sind Bestandteil der Kunststoffdatenbank CAMPUS® und basieren auf dem international festgelegten Katalog von Grunddaten für Kunststoffe ISO 10350 (Plastics Acquisition and Presentation of Comparable Single-Point Data, 1993).

Bitte nutzen Sie unser aktuelles umfangreiches Informationsangebot im Internet unter <http://plastics.bayer.de> und auf unserer CD-ROM "The World of Bayer Engineering Plastics" (Bestell-Nr.: KU 51100 d;e;fr)

Eigenschaften	Prüfbedingungen	Einheiten	Normen	Spezialtypen		
				Novodur P2MC	Novodur P2HGV	Novodur P2M-V

Rheologische Eigenschaften

C Schmelze-Volumenfließrate (MVR)	220 °C; 10 kg	cm ³ / (10 min)	ISO 1133	25	3	18
C Verarbeitungsschwindigkeit, parallel		%	ISO 294-4	0,4 - 0,7	0,2 - 0,4	0,4 - 0,7
C Verarbeitungsschwindigkeit, senkrecht		%	ISO 294-4	0,4 - 0,7	0,2 - 0,4	0,4 - 0,7

Mechanische Eigenschaften (23 °C/50 % r.F.)

C Zug-Modul	1 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	2200	5500	2300
C Streckspannung	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	40	74	40
C Streckdehnung	50 mm/min	%	ISO 527-1,-2	2,4	2	2,2
Bruchspannung	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2			
Bruchdehnung	50 mm/min	%	in Anl. ISO 527-1,-2	> 15	2	> 15
C Charpy-Schlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eU	NB	18	180
C Charpy-Schlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eU	150	20	120
C Charpy-Kerbschlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eA	24	6	22
C Charpy-Kerbschlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eA	14	5	11
Izod-Kerbschlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 180-1A	23	7	23
Izod-Kerbschlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 180-1A	12	5	11
Biege-Modul	2 mm/min	MPa	ISO 178	2100	5400	2200
Biegefestigkeit	2 mm/min	MPa	ISO 178	62	101	63
Kugeldruckhärte		N/mm ²	ISO 2039-1	90	135	100

Thermische Eigenschaften

C Formbeständigkeitstemperatur	1,80 MPa	°C	ISO 75-1,-2	94	102	93
C Formbeständigkeitstemperatur	0,45 MPa	°C	ISO 75-1,-2	96	106	98
C Vicat-Erweichungstemperatur	50 N; 50 °C/h	°C	ISO 306	95	105	97
C Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient, parallel	23 bis 55 °C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1,-2	1	0,4	1
C Brennverhalten UL 94 (1.6 mm)	1.6 mm	Klasse	UL 94	HB	HB	

Elektrische Eigenschaften (23 °C/50 % r.F.)

C Relative Dielektrizitätszahl	100 Hz	-	IEC 60250	3	2,9	3
C Relative Dielektrizitätszahl	1 MHz	-	IEC 60250	2,9	3,1	2,9
C Dielektrischer Verlustfaktor	100 Hz	10 ⁻⁴	IEC 60250	50	40	50
C Dielektrischer Verlustfaktor	1 MHz	10 ⁻⁴	IEC 60250	80	60	80
C Spezifischer Durchgangswiderstand		Ω • m	IEC 60093	1E+13	1E+13	1E+13
C Spezifischer Oberflächenwiderstand		Ω	IEC 60093	1E+15	1E+14	1E+15
C Elektrische Festigkeit	1 mm	kV/mm	IEC 60243-1	37	32	39
C Vergleichszahl der Kriechwegbildung CTI	Prüflösung A	Stufe	IEC 60112	600	575	600

Sonstige Eigenschaften (23 °C)

C Dichte	-	kg/m ³	ISO 1183	1040	1160	1040
----------	---	-------------------	----------	------	------	------

Herstellbedingungen für Probekörper

C Spritzgießen-Massetemperatur	-	°C	ISO 294	240	240	240
C Spritzgießen-Werkzeugtemperatur	-	°C	ISO 294	70	70	70
C Spritzgießen-Einspritzgeschwindigkeit	-	mm/s	ISO 294	240	540	240

Weitere Informationen

Verarbeitung: Broschüre: Verarbeitungsdaten für den Spritzgießer (Bestell-Nr.: KU 11822)
 Broschüre: Extrusion von Bayer-Thermoplasten (Bestell-Nr.: KU 11802)

NB = nicht gebrochen
 Globale Typen

C Diese Eigenschaftsmerkmale sind Bestandteil der Kunststoffdatenbank CAMPUS® und basieren auf dem international festgelegten Katalog von Grunddaten für Kunststoffe ISO 10350 (Plastics Acquisition and Presentation of Comparable Single-Point Data, 1993).

Bitte nutzen Sie unser aktuelles umfangreiches Informationsangebot im Internet unter <http://plastics.bayer.de> und auf unserer CD-ROM "The World of Bayer Engineering Plastics" (Bestell-Nr.: KU 51100 d:e:fr)

Eigenschaften	Prüfbedingungen	Einheiten	Normen	Lustran ABS M203FC	Lustran ABS M301FC	Lustran ABS M305
---------------	-----------------	-----------	--------	--------------------	--------------------	------------------

Rheologische Eigenschaften

C Schmelze-Volumenfließrate (MVR)	220 °C; 10 kg	cm ³ / (10 min)	ISO 1133	31	18	12
C Verarbeitungsschwindung, parallel		%	ISO 294-4	0,4 - 0,7	0,5 - 0,8	0,5 - 0,8
C Verarbeitungsschwindung, senkrecht		%	ISO 294-4	0,4 - 0,7	0,5 - 0,8	0,5 - 0,8

Mechanische Eigenschaften (23 °C/50 % r.F.)

C Zug-Modul	1 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	2400	2100	2300
C Streckspannung	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	46	42	45
C Streckdehnung	50 mm/min	%	ISO 527-1,-2	2,6	2,6	2,5
Bruchspannung	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2			
Bruchdehnung	50 mm/min	%	in Anl. ISO 527-1,-2	> 15	> 15	> 15
C Charpy-Schlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eU	110	170	150
C Charpy-Schlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eU	90	120	110
C Charpy-Kerbschlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eA	15	21	21
C Charpy-Kerbschlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eA	7	12	11
Izod-Kerbschlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 180-1A	15	21	21
Izod-Kerbschlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 180-1A	7	12	11
Biege-Modul	2 mm/min	MPa	ISO 178	2400	2100	2300
Biegefestigkeit	2 mm/min	MPa	ISO 178	70	63	68
Kugeldruckhärte		N/mm ²	ISO 2039-1	110	95	95

Thermische Eigenschaften

C Formbeständigkeitstemperatur	1,80 MPa	°C	ISO 75-1,-2	94	96	94
C Formbeständigkeitstemperatur	0,45 MPa	°C	ISO 75-1,-2	98	100	98
C Vicat-Erweichungstemperatur	50 N; 50 °C/h	°C	ISO 306	99	99	99
C Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient, parallel	23 bis 55 °C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1,-2	0,9	0,9	0,9
C Brennverhalten UL 94 (1.6 mm)	1.6 mm	Klasse	UL 94			

Elektrische Eigenschaften (23 °C/50 % r.F.)

C Relative Dielektrizitätszahl	100 Hz	-	IEC 60250	3	3	3,1
C Relative Dielektrizitätszahl	1 MHz	-	IEC 60250	2,9	2,9	2,9
C Dielektrischer Verlustfaktor	100 Hz	10 ⁻⁴	IEC 60250	50	50	50
C Dielektrischer Verlustfaktor	1 MHz	10 ⁻⁴	IEC 60250	90	90	80
C Spezifischer Durchgangswiderstand		Ω • m	IEC 60093	1E+13	1E+13	1E+13
C Spezifischer Oberflächenwiderstand		Ω	IEC 60093	1E+15	1E+15	1E+15
C Elektrische Festigkeit	1 mm	kV/mm	IEC 60243-1	35	34	34
C Vergleichszahl der Kriechwegbildung CTI	Prüflösung A	Stufe	IEC 60112	600	600	600

Sonstige Eigenschaften (23 °C)

C Dichte	-	kg/m ³	ISO 1183	1050	1040	1050
----------	---	-------------------	----------	------	------	------

Herstellbedingungen für Probekörper

C Spritzgießen-Massetemperatur	-	°C	ISO 294	240	240	240
C Spritzgießen-Werkzeugtemperatur	-	°C	ISO 294	70	70	70
C Spritzgießen-Einspritzgeschwindigkeit	-	mm/s	ISO 294	240	240	240

Weitere Informationen

Verarbeitung: Broschüre: Verarbeitungsdaten für den Spritzgießer (Bestell-Nr.: KU 11822)
 Broschüre: Extrusion von Bayer-Thermoplasten (Bestell-Nr.: KU 11802)

NB = nicht gebrochen
 Globale Typen

C Diese Eigenschaftsmerkmale sind Bestandteil der Kunststoffdatenbank CAMPUS® und basieren auf dem international festgelegten Katalog von Grunddaten für Kunststoffe ISO 10350 (Plastics Acquisition and Presentation of Comparable Single-Point Data, 1993).

Bitte nutzen Sie unser aktuelles umfangreiches Informationsangebot im Internet unter <http://plastics.bayer.de> und auf unserer CD-ROM "The World of Bayer Engineering Plastics" (Bestell-Nr.: KU 51100 d:e:fr)

Eigenschaften	Prüfbedingungen	Einheiten	Normen	Standard- typ	Extrusionstypen		
					Spezialtypen		
				Lustran ABS E401	Lustran ABS E112LG	Lustran ABS E211	Novodur P2HE

Rheologische Eigenschaften

C Schmelze-Volumenfließrate (MVR)	220 °C; 10 kg	cm ³ / (10 min)	ISO 1133	5	6	6	7
C Verarbeitungsschwindigkeit, parallel		%	ISO 294-4	0,5 - 0,8	0,5 - 0,8	0,5 - 0,8	0,4 - 0,7
C Verarbeitungsschwindigkeit, senkrecht		%	ISO 294-4	0,5 - 0,8	0,5 - 0,8	0,5 - 0,8	0,4 - 0,7

Mechanische Eigenschaften (23 °C/50 % r.F.)

C Zug-Modul	1 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	1900	1500	2500	2500
C Streckspannung	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	40	26	45	44
C Streckdehnung	50 mm/min	%	ISO 527-1,-2	2,5	3,2	2,7	2,4
Bruchspannung	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2				
Bruchdehnung	50 mm/min	%	in Anl. ISO 527-1,-2	> 15	> 15	> 15	> 15
C Charpy-Schlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eU	210	120	150	160
C Charpy-Schlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eU	170	70	80	90
C Charpy-Kerbschlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eA	30	9	20	19
C Charpy-Kerbschlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eA	16	8	10	11
Izod-Kerbschlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 180-1A	30	8	20	19
Izod-Kerbschlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 180-1A	19	7	9	10
Biege-Modul	2 mm/min	MPa	ISO 178	1900	1500	2400	2400
Biegefestigkeit	2 mm/min	MPa	ISO 178	60	43	73	70
Kugeldruckhärte		N/mm ²	ISO 2039-1	85	65	105	110

Thermische Eigenschaften

C Formbeständigkeitstemperatur	1,80 MPa	°C	ISO 75-1,-2	94	95	101	96
C Formbeständigkeitstemperatur	0,45 MPa	°C	ISO 75-1,-2	100	100	107	100
C Vicat-Erweichungstemperatur	50 N; 50 °C/h	°C	ISO 306	99	98	108	99
C Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient, parallel	23 bis 55 °C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1,-2	0,9	0,9	0,8	0,9
C Brennverhalten UL 94 (1.6 mm)	1.6 mm	Klasse	UL 94	HB			HB

Elektrische Eigenschaften (23 °C/50 % r.F.)

C Relative Dielektrizitätszahl	100 Hz	-	IEC 60250	3,1	3	3,1	3
C Relative Dielektrizitätszahl	1 MHz	-	IEC 60250	2,9	2,9	2,9	2,9
C Dielektrischer Verlustfaktor	100 Hz	10 ⁻⁴	IEC 60250	50	50	50	50
C Dielektrischer Verlustfaktor	1 MHz	10 ⁻⁴	IEC 60250	90	90	90	80
C Spezifischer Durchgangswiderstand		Ω • m	IEC 60093	1E+14		1E+14	1E+13
C Spezifischer Oberflächenwiderstand		Ω	IEC 60093	1E+16		1E+16	1E+15
C Elektrische Festigkeit	1 mm	kV/mm	IEC 60243-1	35	36	35	37
C Vergleichszahl der Kriechwegbildung CTI	Prüflösung A	Stufe	IEC 60112	600		600	600

Sonstige Eigenschaften (23 °C)

C Dichte	-	kg/m ³	ISO 1183	1040	1040	1050	1040
----------	---	-------------------	----------	------	------	------	------

Herstellbedingungen für Probekörper

C Spritzgießen-Massetemperatur	-	°C	ISO 294	240	240	240	240
C Spritzgießen-Werkzeugtemperatur	-	°C	ISO 294	70	70	70	70
C Spritzgießen-Einspritzgeschwindigkeit	-	mm/s	ISO 294	240	240	240	240

Weitere Informationen

Verarbeitung: Broschüre: Verarbeitungsdaten für den Spritzgießer (Bestell-Nr.: KU 11822)
 Broschüre: Extrusion von Bayer-Thermoplasten (Bestell-Nr.: KU 11802)

NB = nicht gebrochen
 Globale Typen

C Diese Eigenschaftsmerkmale sind Bestandteil der Kunststoffdatenbank CAMPUS® und basieren auf dem international festgelegten Katalog von Grunddaten für Kunststoffe ISO 10350 (Plastics Acquisition and Presentation of Comparable Single-Point Data, 1993).

Bitte nutzen Sie unser aktuelles umfangreiches Informationsangebot im Internet unter <http://plastics.bayer.de> und auf unserer CD-ROM "The World of Bayer Engineering Plastics" (Bestell-Nr.: KU 51100 d:e:fr)

Produkttyp	Beschreibung
------------	--------------

Spritzgießtypen

Standardtypen	
Novodur P2L-AT	sehr leichtfließend, hochglänzend, mit Antistatikum ausgerüstet
Novodur P2X	standard Schlagzähigkeit, leichtfließend, hochglänzend
Novodur P2H-AT	standard Schlagzähigkeit, leichtfließend, hochglänzend, mit Antistatikum ausgerüstet
Novodur P3H-AT	Verbesserte chemische und dynamische Beständigkeit, hochglänzend, mit Antistatikum ausgerüstet
Novodur P2M	hohe Schlagzähigkeit, hochglänzend
Novodur P2M-AT	hohe Schlagzähigkeit, hochglänzend, mit Antistatikum ausgerüstet
Lustran ABS M201	Gegenüber P2X verbesserte Chemikalienbeständigkeit
Lustran ABS M201AS	Gegenüber P2X verbesserte Chemikalienbeständigkeit, mit Antistatikum ausgerüstet
Lustran ABS M202AS	Typ zur Selbsteinfärbung, optimierte Eigenfarbe, leichtfließend, hochglänzend, mit Antistatikum ausgerüstet
Lustran ABS M203	Typ zur Selbsteinfärbung, optimierte Eigenfarbe, standard Schlagzähigkeit, leichtfließend, hochglänzend
Lustran ABS M301	Typ zur Selbsteinfärbung, optimierte Eigenfarbe, hohe Schlagzähigkeit, hochglänzend
Lustran ABS M405	sehr hohe Schlagzähigkeit, erhöhte chemische und dynamische Beständigkeit
Lustran ABS M501	höchste Schlagzähigkeit kombiniert mit guter Steifigkeit

Produkttyp	Beschreibung
------------	--------------

Spezialtypen	
Novodur P2MC	Galvanotyp
Novodur P2HGV	glasfaserverstärkt (16 %)
Novodur P2M-V	hohe Schlagzähigkeit, hochglänzend, emissionsarm
Lustran ABS M203FC	standard Schlagzähigkeit, leichtfließend, hochglänzend, BgVV- und FDA-Qualität für Lebensmittelkontakt
Lustran ABS M301FC	hohe Schlagzähigkeit, hochglänzend, BgVV- und FDA-Qualität für Lebensmittelkontakt
Lustran ABS M305	Typ für Smart Cards, gute Maßgenauigkeit, hervorragende dynamische Belastbarkeit

Extrusionstypen

Standardtyp	
Lustran ABS E401	sehr hohe Schlagzähigkeit, hochglänzend

Spezialtypen	
Lustran ABS E112LG	Extrusionstyp für matte Oberflächen
Lustran ABS E211	hohe Wärmeformbeständigkeit
Novodur P2HE	hoher Glanzgrad

Wärmeformbeständige Typen	
Lustran ABS H603	hohe Schlagzähigkeit
Lustran ABS H604	standard Schlagzähigkeit
Lustran ABS H604 LS	standard Schlagzähigkeit, verbesserte Lichtbeständigkeit
Lustran ABS H605	emissionsarm, leicht fließend
Lustran ABS H607AS	enthält Antistatikum
Lustran ABS H701	mittlere Wärmeformbeständigkeit, hohe Schlagzähigkeit
Lustran ABS H702	mittlere Wärmeformbeständigkeit, erhöhte Fließfähigkeit
Lustran ABS H801	hohe Wärmeformbeständigkeit, mit PC-modifiziert, emissionsarm, erhöhte Fließfähigkeit
Lustran ABS H802	hohe Wärmeformbeständigkeit, erhöhte Fließfähigkeit
Lustran ABS H803	hohe Wärmeformbeständigkeit, hohe Schlagzähigkeit
Lustran ABS H950	sehr hohe Wärmeformbeständigkeit
Lustran ABS 5300	hohe Wärmeformbeständigkeit, mit PC-modifiziert, emissionsarm

Bayer-Kunststoffe im Internet:
<http://plastics.bayer.de>

Ausführliche **Informationen** zu unseren Produkten, Unterstützung bei der Materialauswahl sowie detaillierte Antworten zu anwendungstechnischen Fragen finden Sie in unserem **Technologie Center** im **Internet** unter [//plastics.bayer.de](http://plastics.bayer.de)

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise – insbesondere unserer Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen – und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Liefer-

bedingungen.

Die angegebenen Werte wurden, wenn nicht ausdrücklich anders angegeben, an genormten Prüfkörpern bei Raumtemperatur ermittelt. Die Angaben sind als Richtwerte anzusehen, nicht aber als verbindliche Mindestwerte. Bitte beachten Sie, dass die Eigenschaften durch die Werkzeuggestaltung, die Verarbeitungsbedingungen und durch die Einfärbung unter Umständen erheblich beeinflusst werden können. Dies gilt insbesondere für die CTI.